

PASSENDE MESSENSOREN

LUFTFEUCHTE / TEMPERATUR

**TFS 0100 E**

Art.-Nr. 601488

(0,0 ... 100,0 % r.F.)

Luftfeuchte-/Temperatursensor, voll austauschbar

Allgemeines:	
Handfühler für universelle Anwendung Schutzkappe mit integriertem Edelstahl-Gaze Filter für guten mechanischen Schutz und trotzdem optimalen Luftdurchsatz für schnelle Messungen an Umgebungsluft	
Technische Daten:	
Messbereiche:	
Luftfeuchte:	0,0 ... 100,0 % r.F. (empf. Einsatzbereich: 11 ... 90 % r.F.)
Temperatur:	-40,0 ... +120,0 °C (Arbeitstemperatur der Elektronik beachten)
Genauigkeit: (bei Nenntemperatur = 25 °C)	
Luftfeuchte:	±2,5 % r.F.
Temperatur:	±0,5 °C
Sensoren:	
Luftfeuchte:	kapazitiver Polymer-Feuchtefühler
Temperatur:	Pt1000, 1/3 DIN
Elektronik:	
Platine mit Messwertaufbereitung und Datenspeicher für Sensordaten (Kalibration, etc.) ist im Handgriff integriert.	
Arbeitstemperatur:	
Handgriff und Elektronik: -25 ... +60 °C Sensorkopf und Sondenrohr: -40 ... +100 °C (kurzzeitig bis 120 °C)	
Relative Feuchte:	
0 ... +100 % r.F.	
Abmessungen:	
Sondenrohr: Ø 14 x 119 mm, Kunststoffgriff: Ø 19 x 135 mm, ca. 1,2 m PVC-Anschlusskabel mit 6-poligen Mini-DIN-Stecker	
Gewicht:	
ca. 90 g	
Lieferumfang:	
Sensor, Betriebsanleitung	

Variante:**TFS 0100 E-POR**

Art.-Nr. 606784

Luftfeuchte-/Temperatursensor mit Kunststoff-Porenfilter zum Einsatz in staubiger Umgebung und auch in Pulverfarben und Granulaten

**GFN-SET1**

Art.-Nr. 602708

Feuchte-Referenzzellen für ~33 und ~76 % r.F., Sondenadapter und Aufbewahrungskoffer

Allgemeines:	
Diese Feuchte-Referenzzellen arbeiten auf Basis physikalisch-chemischer Verfahren. Über den gesättigten Salzlösungen stellt sich eine spezifische relative Feuchte ein. Der Prüfraum ist durch eine Membrane von der Lösung getrennt, so dass der zu prüfende Messfühler vor der Salzlösung geschützt ist. Der Prüfbehälter kann in jeder Lage eingesetzt werden.	

**Zubehör bzw. Ersatzteile:****GFN 33**

Art.-Nr. 602715

Feuchte-Referenzzelle für ~33 % r.F., inkl. Adapter

GFN 76

Art.-Nr. 602717

Feuchte-Referenzzelle für ~76 % r.F., inkl. Adapter

OBERFLÄCHENTEMPERATUR

GOF 400VE

Art.-Nr. 600496

(siehe Seite 20)

Sekundenschneller Oberflächenfühler für Wände, Böden, etc.

GTF 300

Art.-Nr. 600072

(siehe Seite 22)

Sekundenschneller Drahtfühler für Universalanwendungen (u.a. auch Oberflächenmessung)

STRÖMUNG / WASSER

**STS 005**

Art.-Nr. 602396

(0,05 ... 5,00 m/s)

Strömungs-Messsensor mit Schnappkopf, voll austauschbar

Technische Daten:	
Sensortyp:	Flügelrad-Anemometer
Messbereich:	0,05 ... 5,00 m/s (Wasser)
Genauigkeit:	±1 % v. EW. ± 3 % v. MW (bei Nenntemperatur = 25 °C)
zulässige Schrägströmung:	±20 °, ohne zusätzlichen Messfehler
Arbeitstemperatur:	0 ... +70 °C
Relative Feuchte:	0 ... +100 % r.F. (nicht betauend)
Abmessungen:	Messkopf: Ø 11 x 15 mm, Rohr: Ø 15 mm, Gesamtlänge 165 mm, nötige Einfahröffnung: Ø 16 mm, ca. 5 m PVC Anschlusskabel mit 6-poligen Mini-DIN-Stecker
Gewicht:	ca. 75 g
Lieferumfang:	Sensor, Betriebsanleitung

Zubehör bzw. Ersatzteile:**STE 005**

Art.-Nr. 602406

Ersatz-Schnappkopf für STS 005

STS 005-GTS

Art.-Nr. 602645

Strömungs-Messsensor mit Teleskopstange auf 1 m ausziehbar.

STRÖMUNG / LUFT

**STS 020**

Art.-Nr. 602397

(0,55 ... 20,00 m/s)

Strömungs-Messsensor mit Schnappkopf, kalibriert, voll austauschbar.

Technische Daten:	
Sensortyp:	Flügelrad-Anemometer
Messbereich:	0,55 ... 20,00 m/s (Luft)
Genauigkeit:	±1 % v. EW. ± 3 % v. MW (bei Nenntemperatur = 25 °C)
zulässige Schrägströmung:	±20 °, ohne zusätzlichen Messfehler
Arbeitstemperatur:	-10 ... +80 °C
Relative Feuchte:	0 ... +100 % r.F. (nicht betauend)
Abmessungen:	Messkopf: Ø 11 x 15 mm, Rohr: Ø 15 mm, Gesamtlänge 165 mm, nötige Einfahröffnung: Ø 16 mm, ca. 5 m PVC Anschlusskabel mit 6-poligen Mini-DIN-Stecker
Gewicht:	ca. 75 g
Lieferumfang:	Sensor, Betriebsanleitung

Zubehör bzw. Ersatzteile:**STE 020**

Art.-Nr. 602519

Ersatz-Schnappkopf für STS 020

STS 020-GTS

Art.-Nr. 604217

Teleskopstange auf 1 m ausziehbar.



Abb. zeigt GTS mit montiertem STS 020